



Feuerlöschanlage GTF 10-20

KOMPAKTTRENNANLAGE ZUR HYGIENISCHEN TRENNUNG
VON TRINK- UND LÖSCHWASSER

Aufbau und Vorteile.

Was ist eine Kompakttrennanlage.

Die Kompakttrennanlage GTF 10 besteht aus einer Druckerhöhungsanlage als Einpumpenanlage und einem Vorlagebehälter. Die Anlage wird auf einer Palette fertig montiert geliefert. Der Einlauf der Kompakttrennanlage entspricht der EN 1717. Der Überlauf des Vorlagebehälters entspricht der DIN 13077 und ist mit einem Auffangkasten mit integriertem Anschluss für die Entwässerungsleitung in DN 150 ausgestattet. Der regelmäßige Wasseraustausch (Spülung) in der Zuleitung erfolgt durch den Motorkugelhahn der Nachspeisung. Die Dauer, Uhrzeit und der Wochentag für die Spülung ist in der Steuereinrichtung frei wählbar.



Einsatzfertig geliefert.

Der Vorteil bei der Kompakttrennanlage besteht darin, dass Sie bereits einsatzfertig auf der Baustelle angeliefert wird. Es muss lediglich die Versorgungsleitung zum Befüllen an die Befüllereinrichtung und die Löschwasserleitung an den Abgang der Druckerhöhungsanlage angeschlossen werden. Weiterhin ist der Stromanschluss an den Schaltkasten zu verlegen und anzuschliessen. Damit sind die erforderlichen Arbeiten erledigt. Bauseitig sind die Anschlüsse für den Motorkugelhahn und den Vordrucktransmitter herzustellen. Die Anschlussleitungen sind in der Lieferung enthalten. Auch der Behälter ist bereits mit der Druckerhöhungsanlage verbunden.



Feuerlöschanlage GTF 10-20.

GTF 10 (mit einer Pumpe),
GTF 20 (mit zwei Pumpen).

Fakten.

- Kompakttrennanlage für direkten Anschluss an das öffentliche Trinkwassernetz.
- Vorlagebehälter nach DIN 1988-600.
- Überlauf nach DIN EN 13077 Nachspeiseeinrichtung mit freiem Auslauf nach EN 1717.
- Die Abmessungen der Kompaktanlage betragen ca. 800 x 1538 x 1800 mm.
- Der Einlauf der Kompakttrennanlage entspricht der EN 1717.
- Der Überlauf des Vorlagebehälters entspricht der DIN 13077 und ist mit einem Auffangkasten mit integriertem Anschluss für die Entwässerungsleitung in DN 150 ausgestattet.
- Die Zuleitung wird gemäß DIN 1988-600 automatisch gespült.
- Anschlussfertige Anlage.
- Fremdeinspeisung möglich.
- Bestehende Anlagen können ohne aufwändige Veränderung der Rohrleitung umgerüstet werden.

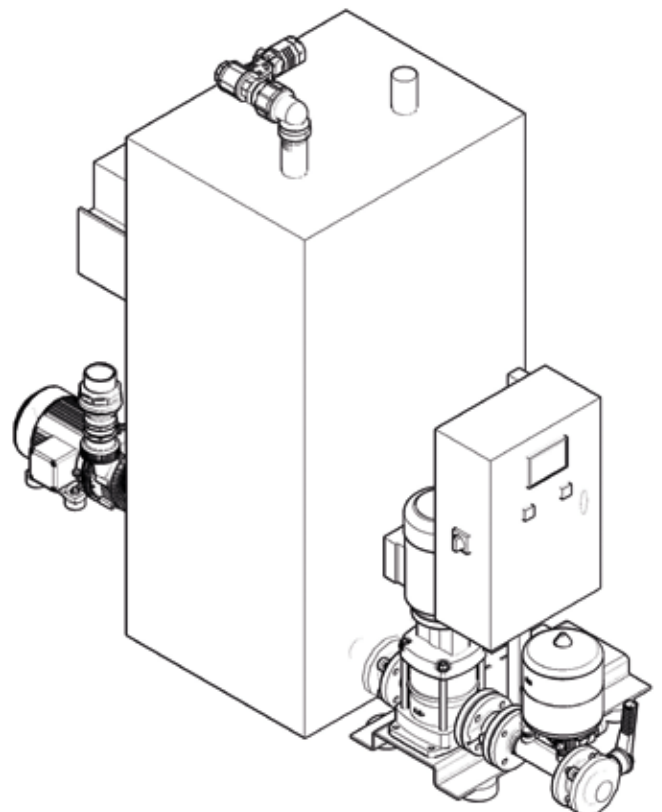


Anwendungsgebiete

Die Kompaktdruckerhöhungsanlage GTF 10 wurde ursprünglich für die Nachrüstung in vorhandene Löschwasseranlagen „Nass“ zur Trennung der Lösch- und der Trinkwasserleitung entwickelt.

Durch die Neuauflage der DIN 14462 im September 2012 erweiterte sich das Anwendungsgebiet auch auf neu zu errichtende Anlagen.

Durch die kompakte Bauweise und die Vorinstallation der einzelnen Komponenten ist eine effiziente, leicht zu installierende und für den Bauherren kostengünstigere Alternative entstanden.



Kennlinien und technische Daten.



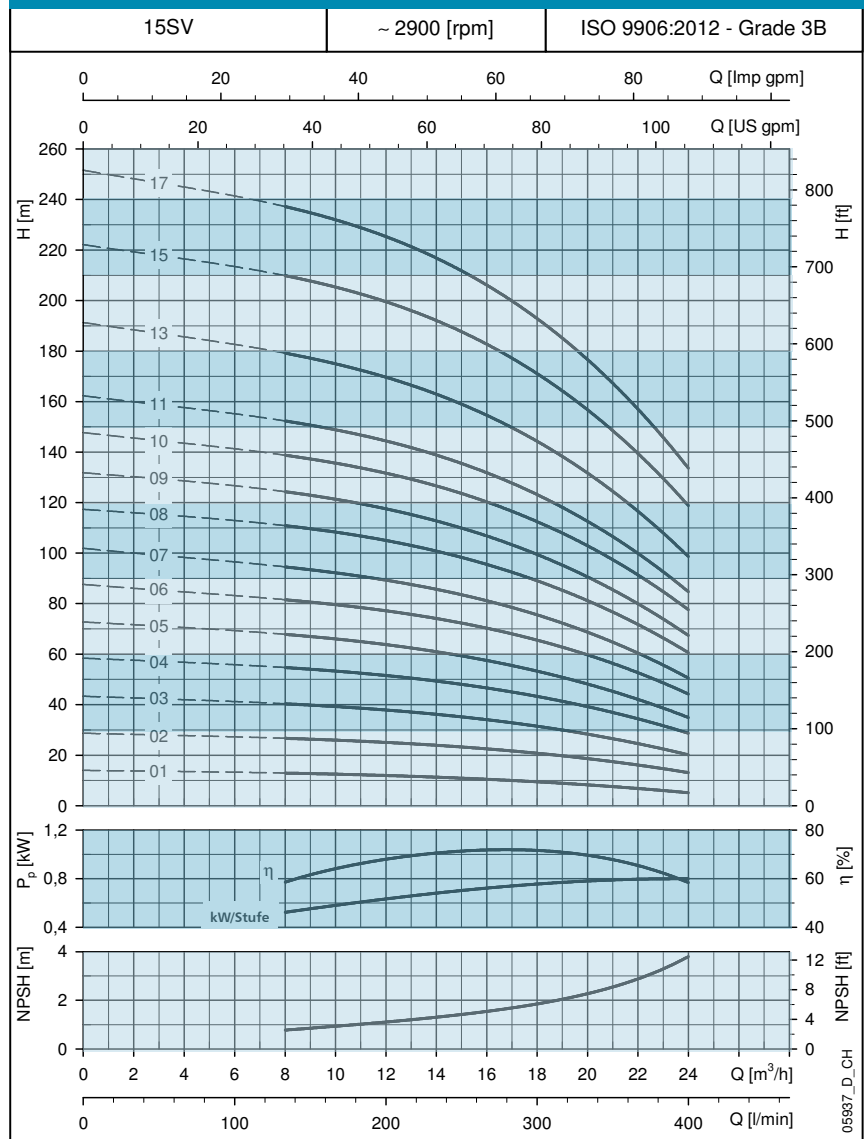
Sicherheitsstromversorgung.

Da es sich bei diesen Anlagen gem. Baurecht um sicherheitsrelevante Anlagen handelt, ist der Funktionserhalt für diese Anlagen sicherzustellen.

Die Sicherheitsstromversorgung kann z.B. über eine zusätzliche gesicherte Einspeisung durch das Energieversorgungsunternehmen erfolgen. Eine weitere Möglichkeit ist der Einsatz eines Notstromaggregates.

Ist die Anlage unterhalb der Entwässerungsebene installiert, so sind die Förderpumpen für den Abtransport der anfallenden Wassermengen aus Überlauf und Spülung ebenfalls an die Sicherheitsstromversorgung anzuschliessen.

Baureihe 15 SV Kennlinien bei 2900 min⁻¹, 50 Hz, 2-polig



Technische Daten

Volumenstrom	18 (m ³ /h)
max. Volumenstrom	24 (m ³ /h)
Förderhöhe Betriebspunkt	20-110 m
Förderhöhe 0-Förderhöhe	29-143 m
Motorleistung	2,2-11,0 kW

Feuerlöschanlage als Ein (GTF 10)- oder Zwei (GTF 20)-Pumpenanlage.

Mit DVGW Konformitätszeichen „Anschlussicher W 540“, AS-0625-CO0222 und TÜV Konformitätsbewertung zur Trennung von Löschwasseranlagen vom Trinkwassernetz gemäß DIN 14462; anschlussfertig und verdrahtet, bestehend aus:

Vorlagebehälter.

PE-HD Massivplatte geschweißt
Einlaufkonstruktion: gemäß EN 1717
Überlauf: gemäß EN 13077
DVGW zugelassen, fertig montiert

Nachspeiseeinrichtung.

Bestehend aus:

- 1 Kugelhahn mit elektrischem Antrieb
Typ: ZBE 40 M
- Druckerhöhungsanlage in Kompaktbauweise, für vollautomatischen Betrieb, anschlussfertig montiert und verdrahtet.
- 1 Montagerahmen mit Schwingungsdämpfern
- 1 vertikale Hochdruckpumpe
Typ: Lowara e-SV
Material: Edelstahl
Effizienzklasse: IE3
- 1 Absperrklappe PN 16 Vordruckseite
- 1 Drucktransmitter Vordruckseite
- 1 Messeinrichtung für Mindermengenabnahme
- 1 Steuerbehälter Enddruckseite 8 Liter
- 1 Drucktransmitter Enddruckseite
- 1 Absperrklappe PN 16
- 1 Rückflussverhinderer Enddruckseite
- 1 Motorkugelhahn für den Pumpentest (Verrohrung zum Behälter ist eine bauseits zu erbringende Leistung)

Verrohrung aus Edelstahl



Ein-Pumpenanlagen
GTF 10



Zwei-Pumpenanlagen
GTF 20

Steuereinrichtung.

Schaltschrank
Schutzart IP 54
Typ: LD 850

Anzeigeeinheit zum Einbau in die
Schaltschranktür
Typ: LD 890

Alle elektrischen Geräte entsprechen den
VDE-Vorschriften.

Xylem | 'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Wir sind rund 12.900 Menschen in einem Unternehmen, die ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wassernutzung und Wiederverwendung in der Zukunft verbessern. Wir bewegen, behandeln, analysieren Wasser und führen es in die Umwelt zurück, und wir helfen Menschen, Wasser effizient in ihren Haushalten, Gebäuden, Fabriken und landwirtschaftlichen Betrieben zu nutzen. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Mischung aus führenden Produktmarken wie Lowara (ehemals Laing) und Anwendungskompetenz, unterstützt durch eine Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf www.xyleminc.com.



Hauptsitz

Gloor Pumpenbau AG
Thunstrasse 25
CH-3113 Rubigen
Tel. +41 (0)58 255 43 34
info@gloor-pumpen.ch
www.gloor-pumpen.ch

Filiale Mittelland

Gloor Pumpenbau AG
Industriestrasse 25
CH-5036 Oberentfelden



Filiale Suisse Romande

Gloor Pumpenbau SA
Rue du Collège 3 | Case postale
CH-1410 Thierrens
Tél. +41 (0)58 255 43 34
info@gloor-pompes.ch
www.gloor-pompes.ch