

# Q-Smart

ELEKTRONISCHES STEUERGERÄT FÜR WECHSELSTROM

NEU



ENTWÄSSERUNGS-/  
ABWASSERPUMPEN

Das elektronische Steuergerät Q-Smart ist für 1 oder 2 mit Wechselstrom betriebene Pumpenaggregate vorgesehen, die in unterschiedlichen Systemen mit fester Drehzahl betrieben werden. Über 50 verschiedene Verknüpfungen sind mit diesem einem Produkt möglich, das für Druckerhöhungssteuerung oder für Abwasseranwendungen verwendet werden kann.

**Q-SMART 10:**  
Steuerung von 1 Pumpe  
**Q-SMART 20:**  
Steuerung von 2 Pumpen

Einfach einsetzbar.

- Vorprogrammierte Pakete senken die Installations- und Inbetriebnahmekosten
- Beleuchtete, farbige Statuslichter

Vielseitig.

- Ideal für den Einsatz in verschiedenen Wasser- und Abwasseranwendungen
- verwaltet bis zu 2 Pumpen (Druckerhöhungsaggregate)
- Im Falle eines Ausfalls der Steuertafel können die Pumpen dennoch weiter betrieben werden.
- 5 digitale Eingänge für Druck- oder Schwimmerschalter, externes AN/AUS, MIN/MAX., Druck/Pegelalarm, 1 analoger Eingang für einen Sensor, 5 Eingänge für Sonden in Abwasseranwendungen.



DRUCKERHÖHUNGS-  
PUMPEN

Technische Daten.

- Eingebaute(r) Überlastschalter
- Leistung bis zu 1.5kW (Ausgangsleistung für die Pumpe bis zu 12A)
- Folientastatur mit 4 Drucktasten
- Automatische Testfunktion
- Pumpendrehrichtungsoption
- Echtzeituhr mit Betriebsstundenzähler
- Schutz vor Trockenlauf, Überlast und Kurzschluss

Optionale Extras.

- ModBus RTU-Modul
- Programmierbares Modul mit spannungsfreien Kontakten



 **LOWARA**  
a xylem brand

# Q-Smart

SINGLE PHASE ELECTRONIC CONTROL PANEL

NEW



**DRAINAGE/  
SEWAGE PUMPS**

Q-Smart single-phase electronic control panel intended to be used with 1 or 2 single phase electric pumps within different fixed speed systems. Over 50 different combinations available within this one product that can be used for controlling pressure boosting or sewage applications.

**Q-Smart 10: One Pump Control**

**Q-Smart 20: Two Pump Control**

## Ease of Use.

- Pre-programmed packages that decrease installation and commissioning costs
- Illuminated coloured LED status lights

## Versatile.

- Ideal for use in various water and wastewater applications
- Manages up to 2 pumps (booster sets)
- In case of control board failure, pumps can still be operated
- 5 digital inputs for pressure switch or floats, external on/off, min/max, pressure/level alarms, 1 analogue input for sensor, 5 inputs for sewage application probes

## Specifications.

- Built in overload circuit breaker(s)
- Power Size up to 1.5kW (power output for pump up to 12A)
- 4 Push Button Key Pad
- Auto Test Function
- Pump Rotation Option
- Real Time Clock with Hour Counter
- Dry run, overload and shortcircuit protections

## Option extras.

- ModBus RTU module
- Programmable free voltage contacts module



**PRESSURE  
BOOSTING PUMPS**



 **gloor  
pumpenbau**

**Hauptsitz**  
Gloor Pumpenbau AG  
Thunstrasse 25  
CH-3113 Rubigen  
**Tel. +41 (0)58 255 43 34**  
**info@gloor-pumpen.ch**  
**www.gloor-pumpen.ch**

**Filiale Mittelland**  
Gloor Pumpenbau AG  
Industriestrasse 25  
CH-5036 Oberentfelden

 **gloor  
pompes**

**Filiale Suisse Romande**  
Gloor Pumpenbau SA  
Rue du Collège 3 | Case postale  
CH-1410 Thierrens  
**Tél. +41 (0)58 255 43 34**  
**info@gloor-pompes.ch**  
**www.gloor-pompes.ch**

 **LOWARA**  
a xylem brand

sd. 191007800 - P 02/16

**For more information on how Xylem can help you, go to [xyleminc.com](http://xyleminc.com).**  
LOWARA reserves the right to make modification without prior notice.  
LOWARA is a trademark of Xylem Inc. or one of its subsidiaries.