



# Les pompes In-Line e-LNE (simple) et e-LNT (double) de Lowara

MEILLEUR RENDEMENT HYDRAULIQUE ET HAUTES PERFORMANCES,  
GAMME ÉLARGIE POUR UN LARGE CHOIX D'APPLICATIONS.

# e-LNE et e-LNT, son rendement passe au niveau supérieur

Les nouvelles séries e-LNE et e-LNT Lowara sont des pompes centrifuges monobloc avec des brides de refoulement et d'aspiration In-Line, et sont conçues pour faciliter l'extraction de la roue, du moteur et de la lanterne sans démontage de la volute. Elles sont équipées de roues fermées et d'une soupape automatique dans la volute pour passer facilement du fonctionnement individuel à celui en parallèle.

Le rendement hydraulique a été amélioré avec un indice MEI de 0,6, supérieur à l'indice MEI de 0,4 en conformité à l'ErP 2015 ; les moteurs IE3 sont fournis en standard sur toutes les tailles.

La série e-LNE est une pompe centrifuge monocellulaire avec des brides de refoulement et d'aspiration In-Line.

La série e-LNT est une pompe centrifuge à double volute avec des brides de refoulement et d'aspiration In-Line ; les deux volutes sont équipées de roues fermées reliées par une soupape de commutation automatique. Les deux pompes fonctionnent séparément ou en parallèle.

Les deux séries sont de conception "back pull out", ce qui permet de retirer la roue, la lanterne et le moteur sans désolidariser la pompe de la tuyauterie



## La gamme e-LNE et e-LNT

Tailles : DN32, DN 40, DN 50, DN 65, DN80, DN 100, DN125, DN150, DN200, DN250

Puissance : 0.75 - 37 kW (2 pôles); 0.25 - 90 kW (4 pôles)

Hauteur manométrique : jusqu'à 95 m

Débit : jusqu'à 900 m<sup>3</sup>/h

Pression de service : PN16

Température du liquide pompé : en standard de -25°C à +120°C, autres versions avec plage de température étendue jusqu'à +140°C

Option variateur de vitesse : Hydrovar

## Haut rendement.

Les nouvelles hydrauliques ont un indice d'efficacité MEI bien supérieur aux exigences de la directive ErP2015 et l'utilisation de moteurs IE3 contribue à réduire les coûts d'exploitation au plus bas. Moteur IE4 possible par l'ajout du variateur de vitesse Hydrovar.



*Rendement IE4 possible par l'ajout du variateur de vitesse Hydrovar.*



## Longue durée de vie et entretien facile.

La qualité de construction, les différents supports de palier et les bagues d'usure facilement remplaçables en acier inoxydable assurent une longue durée de vie. La conception de la série e-LNE et e-LNT garantit une maintenance rapide et aisée, réduisant au maximum les temps d'arrêt.

## Adaptation aux exigences de l'installation.

Selon l'application, le besoin en eau est toujours différent. En équipant les pompes In-line d'un variateur de vitesse Hydrovar, la pompe adapte son fonctionnement aux besoins de l'installation.

Il s'agit d'un dispositif avantageux qui fait varier la vitesse et permet ainsi de réduire la consommation énergétique.

## Multiplés configurations.

Un large choix de matériaux disponibles : corps de pompe en fonte GG25, possibilité de roues en bronze et plusieurs options de garnitures mécaniques. Les séries e-LNE et e-LNT sont la solution idéale, quel que soit le liquide pompé.

## Large plage de température.

Les versions standards e-LNE et e-LNT couvrent une large plage de températures de liquides comprises entre -25°C et +120°C avec possibilité d'étendre cette plage jusqu'à +140°C.

## Matériaux disponibles

Corps de pompe : Fonte (GG25)

Roue : Fonte, acier inoxydable, bronze, ou acier inoxydable moulé

Joints : EPDM, FPM (ou d'autres matériaux sur demande)

Garniture mécanique : Carbone, carbure de silicium et EPDM (ou d'autres matériaux sur demande)

Configurations possibles :

- moteur spécial à arbre long.

- avec manchon d'accouplement rigide et moteur normalisé

# Xylem |'zīləm|

- 1) Tissu végétal qui achemine l'eau des racines vers le haut des plantes (en français : xylème) ;
- 2) Société leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau.

Chez Xylem, nous sommes tous animés par un seul et même objectif commun : celui de créer des solutions innovantes qui répondent aux besoins en eau de la planète.

Aussi, le cœur de notre mission consiste à développer de nouvelles technologies qui amélioreront demain la façon dont l'eau est utilisée, stockée et réutilisée. Tout au long du cycle de l'eau, nos produits et services permettent de transporter, traiter, analyser, surveiller et restituer l'eau à son milieu naturel de façon performante et responsable pour des secteurs variés tels que les collectivités locales, le bâtiment, l'industrie et l'agriculture. L'acquisition de Sensus en octobre 2016 a permis à Xylem d'ajouter à sa gamme de solutions des compteurs intelligents, des réseaux de communication et des technologies d'analyse avancée pour les infrastructures de l'eau, du gaz et de l'électricité. Dans plus de 150 pays, nous avons construit de longue date de fortes relations avec nos clients, qui nous connaissent pour nos marques leaders, notre expertise en applications et notre volonté forte de développer des solutions durables.

**Pour découvrir Xylem et ses solutions, rendez-vous sur [xylem.com/fr](http://xylem.com/fr)**



#### Hauptsitz

Gloor Pumpenbau AG  
Thunstrasse 25  
CH-3113 Rubigen

**Tel. +41 (0)58 255 43 34**  
**[info@gloor-pumpen.ch](mailto:info@gloor-pumpen.ch)**  
**[www.gloor-pumpen.ch](http://www.gloor-pumpen.ch)**

#### Filiale Mittelland

Gloor Pumpenbau AG  
Industriestrasse 25  
CH-5036 Oberentfelden

#### Filiale Zürich/Ostschweiz

Gloor Pumpenbau AG  
Ruchstückstrasse 6  
CH-8306 Brüttisellen



#### Filiale Suisse Romande

Gloor Pumpenbau SA  
Rue du Collège 3 | Case postale  
CH-1410 Thierrens

**Tél. +41 (0)58 255 43 34**  
**[info@gloor-pompes.ch](mailto:info@gloor-pompes.ch)**  
**[www.gloor-pompes.ch](http://www.gloor-pompes.ch)**