



Baureihe e-SVI

EINTAUCHBARE MEHRSTUFENPUMPEN

MIT ZUVERLÄSSIGKEIT UND LEISTUNG NEUE TIEFEN SCHAFFEN

Mit Zuverlässigkeit und Leistung neue Tiefen schaffen

Die e-SVI ist eine effiziente und zuverlässige Hochleistungspumpe. Sie besteht aus einer energiesparenden, mehrstufigen vertikalen Pumpe, die an einen energieeffizienten Elektromotor nach IEC gekoppelt ist. Außerdem ist ein eintauchbares hydraulisches Ende eine ideale Lösung für eine Aufsatzmontage. Das branchenführende Sortiment, mit Fördermengen bis zu 120 m³/h und Größen von 1 bis 92, erfüllt die Anforderungen einer Vielzahl von Anwendungen in den Bereichen Industrie, OEM und gewerbliche Gebäudetechnik.

Bei der e-SVI kann eine variable Anzahl von Stufen hintereinander gereiht werden, um ein großes Spektrum an Betriebspunkten abzudecken. Sie ist so konfiguriert, dass eine zusätzliche Anzahl von Blindstufen vorgesehen ist, so dass die Länge des eingetauchten Teils unterschiedlichen Absaugtiefen angepasst werden kann. Sie kann als austauschbarer Drop-in-Ersatz für Pumpen mit 3/4", 1"1/4 oder 2" Rp-Gewindeanschlüssen dienen, und für größere Größen ist ein geflanschter DN80 Druckstutzen standardmäßig vorgesehen. Die e-SVI ist eine leistungsstarke Ergänzung zur Produktfamilie der e-SV Mehrstufenpumpen. Zusätzlich kann die e-SVI an den Hydrovar® Regler oder den hocheffizienten IE5 Smart Motor gekoppelt werden, um eine variable Drehzahl bereitzustellen.

Ein hohes Maß an Wissen, Kompetenz und Innovation

Warum für Xylem entscheiden? Wenn Sie sich für Xylem als Ihren Partner für Pumpenlösungen entscheiden, bieten wir Ihnen den Support, den Sie brauchen, um Ihr Vertrauen in uns aufzubauen.

Pumpen-Knowhow und kompetente Beratung

Jede Pumpe ist auf der Grundlage des über mehr als 170 Jahre gesammelten Erfahrungsreichtums im Bereich Pumpen von Xylem entwickelt worden, um sicherzustellen, dass Ihnen immer die beste Lösung für Ihre Aufgabe zur Verfügung steht.

Zuverlässigkeit und Leistung

Unsere Pumpenexperten werden dafür sorgen, dass Ihre Pumpe auf Ihre Anwendung zugeschnitten und darauf ausgerichtet ist, die von Ihnen erwartete zuverlässige Leistung dauerhaft zu erbringen.

Spitzentechnologie

Die e-SVI verfügt über lasergeschweißte Laufräder, die Reibung reduzieren und die Effizienz der Pumpe optimieren. Die Größen 1-22 haben einen Inducer im Standardangebot. Der Inducer bietet einen Schutz gegen Trockenlauf und ermöglicht ein zuverlässiges Pumpen bei niedriger Drehzahl. Die e-SVIE ist mit dem Xylem Smart Motor ausgestattet, einem IE5 Permanentmagnetmotor, mit einem Wirkungsgrad, der weit über einem Standard IE3 liegt.

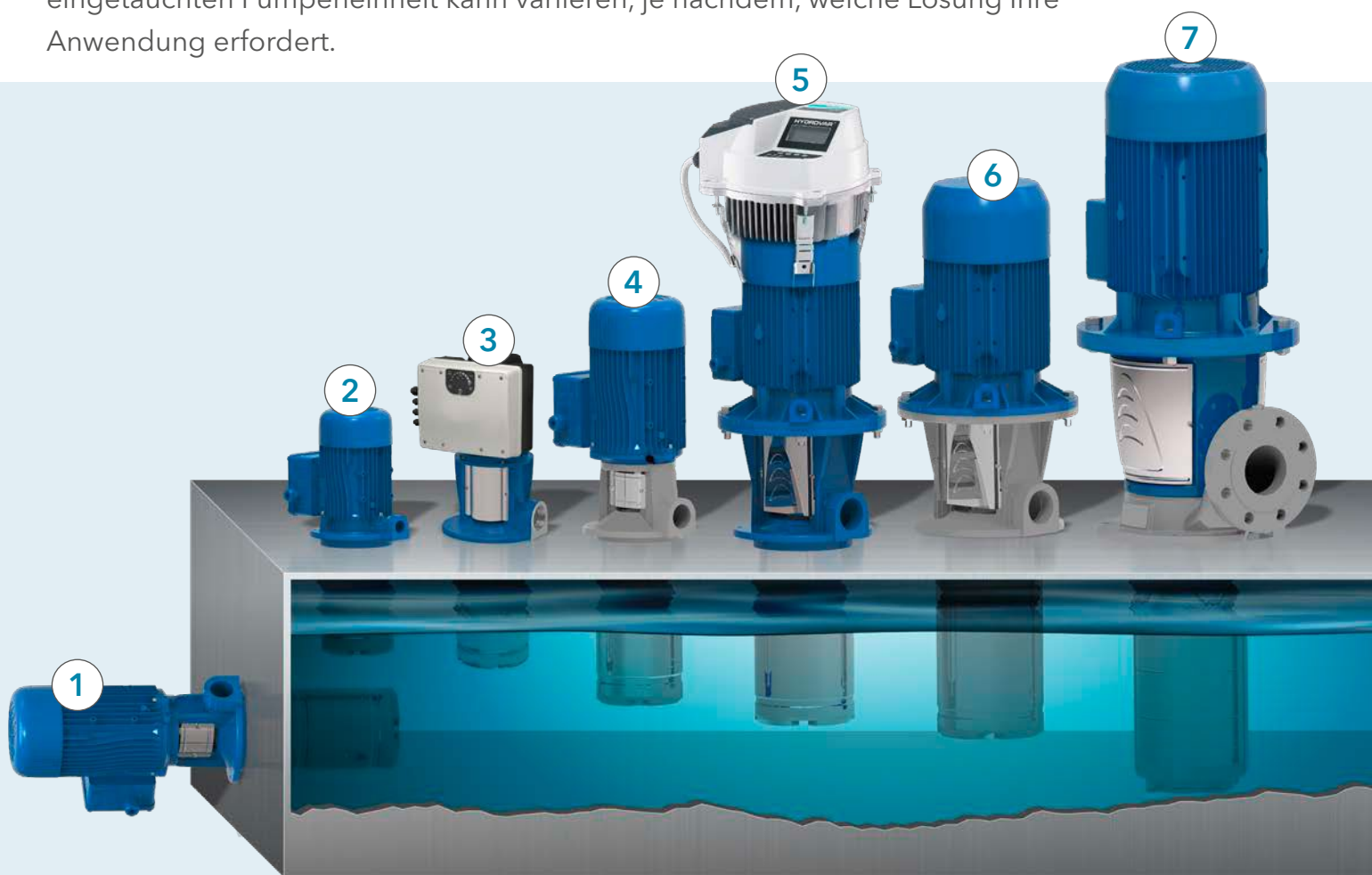
Einfache Pumpenauswahl

Das Online-Auswahltool erleichtert den Bestellvorgang und ermöglicht es Ihnen, Hydraulik, Pumpenmaterial, Motoren und Dichtungen für Ihre Anwendung leicht zu konfigurieren.



Eine Lösung für die Montage im Tank

Die e-SVI ist speziell für die Montage auf der Oberseite von Tanks konzipiert, wobei die Pumpeneinheit in die zu pumpende Flüssigkeit eingetaucht ist. Die Länge der eingetauchten Pumpeneinheit kann variieren, je nachdem, welche Lösung Ihre Anwendung erfordert.



- | | |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| 1. Größen 1-3-5, gekuppelt, Gusseisen | 5. Größen 10-15-22, Gusseisen (Abbildung mit Hydrovar) |
| 2. Verlängerte Motorwelle (Blockausführung) | 6. Größen 10-15-22, Edelstahl |
| 3. e-SVIE (mit Xylem Smart Motor) | 7. Größen 33-92, Edelstahl |
| 4. Größen 1-3-5, gekuppelt, Edelstahl | |

Eine Fülle von Merkmalen und Vorteilen



Leistung

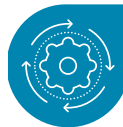
- Branchenführende Leistung und Sortiment, mit Fördermengen bis zu 120 m³/h, erfüllt die Anforderungen einer Vielzahl von Anwendungen.
- Die e-SVI Reihe 1-22 bietet einen Inducer als Teil unseres Standardangebots. Der Inducer bietet einen Schutz gegen Trockenlauf und ermöglicht ein zuverlässiges Pumpen bei niedriger Drehzahl.
- Mit einer Auswahl an Materialien und Konfigurationen können Sie die richtige Pumpe für die jeweilige Anwendung erstellen.
- Für aggressive Flüssigkeiten und anspruchsvollere Anwendungen ist eine 316SS-Volledelstahl-Ausführung erhältlich.
- Eine kompakte Pumpe in Blockausführung ist für Anwendungen mit begrenzter Überkopfhöhe in drei Größen erhältlich.
- Eine Rücklaufvorrichtung zum Tank, die bei Konfigurationen in Blockausführung Standard ist, ermöglicht die Rückführung der gepumpten Flüssigkeit in den Tank, wodurch ein Überlaufen minimiert wird.
- Bei der e-SVI kann eine variable Anzahl von Laufrädern hintereinander montiert werden, um ein großes Spektrum an Betriebspunkten abzudecken.
- Die e-SVI kann so konfiguriert werden, dass eine zusätzliche Anzahl von Blindstufen vorgesehen ist, so dass die Länge des eingetauchten Teils unterschiedlichen Absaugtiefen angepasst werden kann.



Zuverlässigkeit

- Unsere Pumpenexperten sorgen dafür, dass Ihre Pumpe auf Ihre Anwendung zugeschnitten und darauf ausgerichtet ist, die von Ihnen erwartete zuverlässige Leistung dauerhaft zu erbringen.

- Die Bauweise mit reduziertem Axialschub ermöglicht den Einsatz von Motoren mit Standardlagern. Damit ist die Auswahl von Standardmotoren vereinfacht, was die Kosten reduziert und die Verfügbarkeit erhöht



Effizienz

- Lasergeschweißte Präzisionslaufräder reduzieren hydraulische Verluste und optimieren die Effizienz der Pumpe.
- Energieeffiziente IEC-Motoren in Verbindung mit einer optimierten hydraulischen Auslegung der e-SVI Pumpe, reduzieren den Energieverbrauch und die Betriebskosten.
- Der Xylem Hydrovar® Regler und die IE5 Smart Motoren helfen, die Leistung der Anlage weiter zu verbessern.



Einfache Reparatur

- Leicht austauschbare, vormontierte Patronendichtungen (Größen 1-22) sind erhältlich, um eine korrekte Montage zu gewährleisten.
- Die Gleitringdichtung (keine Patronendichtung) kann bei den Baugrößen 33-92 ohne Ausbau des Motors ausgetauscht werden, um die Reparatur zu vereinfachen und die Ausfallzeit zu minimieren.
- Die e-SVI ist ein austauschbarer Drop-in-Ersatz für Pumpen mit 3/4", 1"1/4 oder 2" Rp-Gewindeanschlüssen oder mit geflanschten DN80 Druckstutzen.



Gleitringdichtungsoptionen

- Es steht eine Auswahl an Gleitringdichtungen und Materialien zur Verfügung, die für einen breiten Temperaturbereich, hohe Drücke und aggressive Flüssigkeiten ausgelegt sind.

Eine große Auswahl an Optionen für Gleitringdichtungen

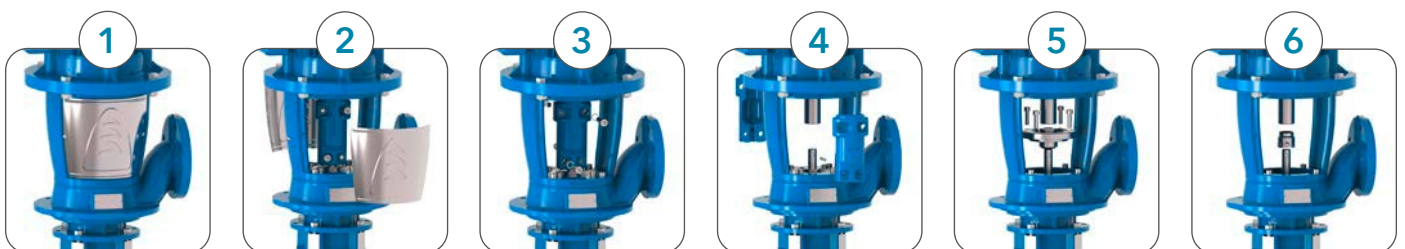
Die e-SVI Pumpe kann mit einem breiten Sortiment an Gleitringdichtungen bestückt werden, die für hohe Temperaturen, hohe Drücke und aggressive Flüssigkeiten ausgelegt sind. Haltbare Materialien verhindern Ausfallzeiten und verlängern die Lebensdauer der Dichtung.

Die e-SVI ist standardmäßig mit einer langlebigen Siliziumkarbid/Kohle-Dichtung mit FKM-Elastomer ausgestattet. Diese Verbindung erhöht die Haltbarkeit und ist mit einer Vielzahl von Anwendungen kompatibel. Für Anwendungen unter aggressiveren Bedingungen wählen Sie Wolframkarbid/Wolframkarbid mit FKM-Elastomer oder, für andere Fördermedien, Siliziumkarbid/Siliziumkarbid mit EPDM- oder FKM-Elastomer. Wählen Sie die Dichtungsoption, die den besonderen Anforderungen Ihrer Anwendung am besten gerecht wird.

Leichter Zugang und Reparatur

Wenn eine Reparatur Ihrer Pumpe ansteht, ermöglicht die Konstruktion der SVI der Größen 33-92 das Entfernen der Gleitringdichtung, ohne Ausbau des Motors, was für kürzere Reparaturzeit sorgt.

Greifen Sie auf die Standard-Gleitringdichtung zu, ohne den Motor auszubauen, und tauschen Sie diese mit wenigen Handgriffen aus (Größen 33- 92):



Vormontierte Patronendichtungen

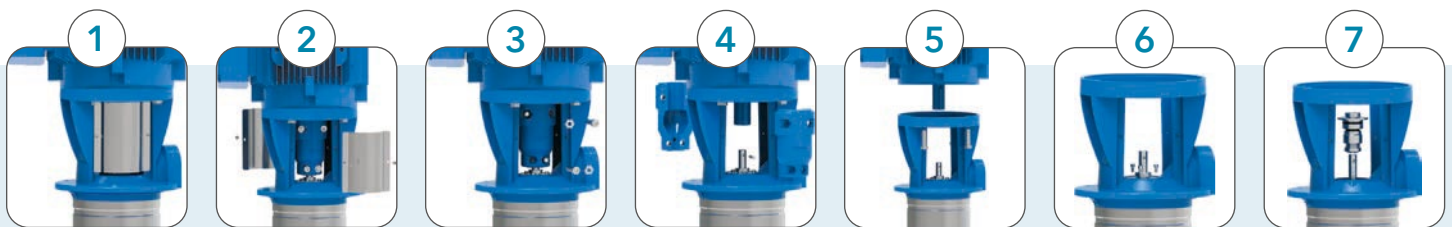
Eine einfach auszutauschende, vormontierte Patronendichtungskonfiguration ist verfügbar, die sicherstellt, dass die Dichtungskomponenten niemals falsch montiert werden. Unsere vormontierte Dichtung ist eine zuverlässige, effiziente und zeitsparende Alternative zu Standarddichtungen. Sie ist auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ausgelegt und besteht aus Materialien, die lange halten. Die vormontierte Patronendichtung ist aus unterschiedlichen, langlebigen Materialien gefertigt, um die Anforderungen Ihrer speziellen Anwendungen zu erfüllen.

Die Abmessungen der internen feststehenden und rotierenden Teile der Dichtung entsprechen der europäischen Norm EN 12756.



Einfache Reparatur

Nach dem Ausbau des Motors kann die vormontierte Patronendichtung mit wenigen Handgriffen schnell und einfach ausgetauscht werden.



Optionen für Dichtungsmaterialien

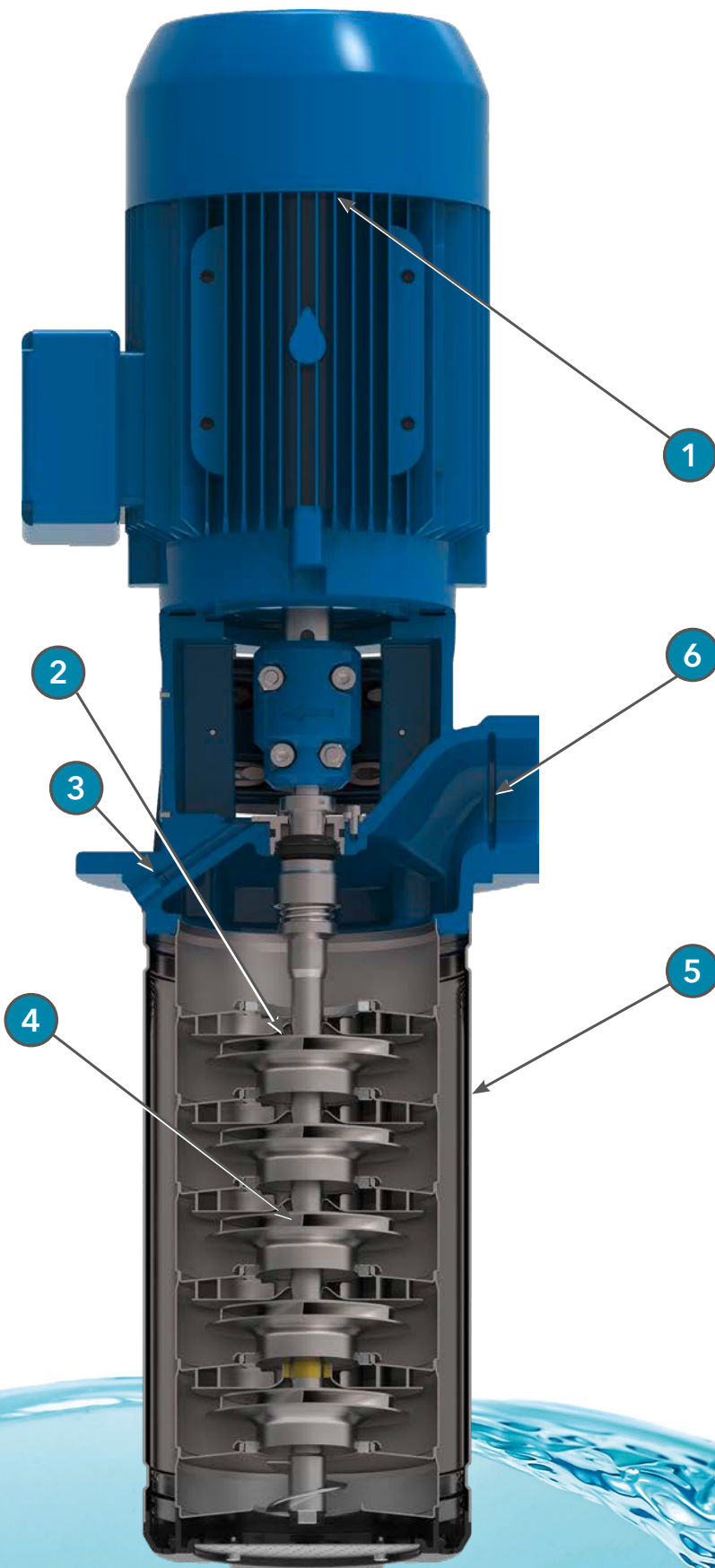
1-3-5 e-SVI Blockausführung

Rotierender Bereich	Feststehender Bereich	Elastomere	Federn	Sonstige Komponenten	Temperatur (°C)
Standard-Gleitringdichtung					
Siliziumkarbid	Kohle	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° C bis +60° C
Andere Gleitringdichtungstypen					
Siliziumkarbid	Siliziumkarbid	EPDM	AISI 316	AISI 316	-30° C bis +60° C
Siliziumkarbid	Siliziumkarbid	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° C bis +60° C
Wolframkarbid	Wolframkarbid	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° C bis +60° C

1-22 e-SVI gekuppelt

Rotierender Bereich	Feststehender Bereich	Elastomere	Federn	Sonstige Komponenten	Temperatur (°C)
Standard-Gleitringdichtung					
Siliziumkarbid	Kohle	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° C bis 90° C
Andere Gleitringdichtungstypen					
Siliziumkarbid	Siliziumkarbid	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° C bis 90° C
Siliziumkarbid	Siliziumkarbid	EPDM	AISI 316	AISI 316	-30° C bis 90° C
Wolframkarbid	Wolframkarbid	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° C bis 90° C

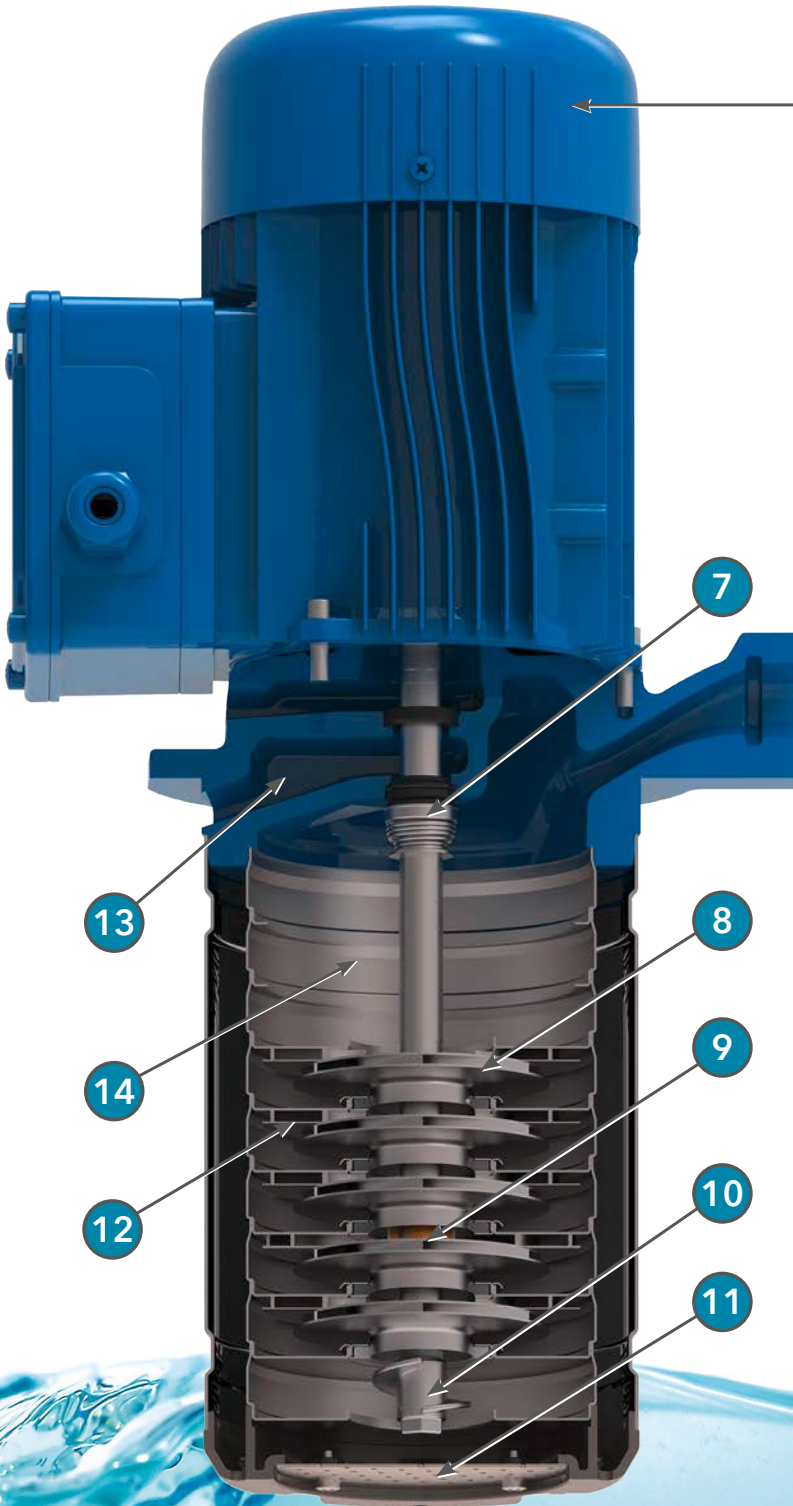
Ein tiefer Einblick in die e-SVI



- 1. Motor** - Hocheffizienzmotoren verringern die Kosten. Hocheffiziente IEC IE3-Motoren sind Standard bei allen Drehstromversionen über 550 W. IE5 Smart Motoren sind auch erhältlich.
- 2. Verschleißring** - Der schwimmend gelagerte, selbstausrichtende, glasfaserverstärkte Hochtemperatur-Polymer-Verschleißring widersteht korrosiven, aggressiven und Flüssigkeiten mit hohen Temperaturen und schützt vor Abrieb und Schmutz.
- 3. Gleitringdichtungskanal** - Bei einer Leckage an der Gleitringdichtung sammelt dieser Kanal die Flüssigkeit und leitet sie zurück in den Tank, um ein Anstauen und eine Kristallisation der Flüssigkeit in der Nähe der Gleitringdichtung zu vermeiden.
- 4. Laufraddesign** - Die Bauweise mit reduziertem Axial Schub sorgt für eine lange Lagerlebensdauer bei Standardmotoren.
- 5. Gehäuse/Zugstangen** - Der Edelstahl 316 ist korrosions- und lochfraßbeständig und sorgt für Langlebigkeit.
- 6. Druckstutzen** - Sie machen einen einfachen Drop-in-Ersatz möglich. Pumpen mit Rp-Gewindeanschlüssen 1-22 sind in Gusseisen und Edelstahl erhältlich und Pumpen, die mit den DN80-Flanschgrößen 33-92 kompatibel sind, gibt es in Gusseisen und Edelstahl AISI 316.

Die kompakte e-SVI in Blockausführung mit IEC-Motor

7. **Gleitringdichtung** - Es steht eine Auswahl an Wellendichtungen zur Verfügung, die für hohe Temperaturen, hohe Drücke und aggressive Flüssigkeiten ausgelegt sind.
8. **Lauftrad** - Lasergeschweißte Laufräder optimieren die Effizienz der Pumpe.
9. **Wolframkarbid Buchsen** - Die Buchse ist verschleißfest, so dass sie auch Hochleistungsanwendungen standhalten kann.
10. **Inducer** - Ein Inducer gehört zu unserer Standardausrüstung bei den Baugrößen 1-22. Der Inducer schützt gegen Trockenlauf und ermöglicht ein zuverlässiges Pumpen bei niedriger Drehzahl.
11. **Einlaufsieb** - Die Bodenabsaugbauweise mit Einlaufsieb aus Edelstahl 316 verhindert, dass unerwünschte Partikel in die Pumpe gelangen.
12. **Variierbare Laufräderzahl** - Bei der e-SVI kann eine variable Anzahl von Laufrädern hintereinander gereiht werden, um ein großes Spektrum an Betriebspunkten abzudecken.
13. **Rücklaufvorrichtung** - Die Blockausführung verfügt über ein Standardkonstruktionsmerkmal, durch das Flüssigkeitsleckagen bei Gleitringdichtungsschäden minimiert werden.
14. **Blindstufen** - Durch zusätzliche Blindstufen lassen sich Tauchtiefen an Ihre Anwendungsanforderungen anpassen.



Eintauchbare Mehrstufenpumpen der Baureihe e-SVI

- Fördermenge: bis 120 m³/h
- Förderhöhe:
 - bis 250 m für Baugrößen 1-22
 - bis 230 m für Baugrößen 33-92
- Temperatur des beförderten Mediums (mit Standard-Gleitringdichtung):
 - von -10 °C bis +90 °C bei gekoppelten Ausführungen
 - von -10 °C bis +60 °C bei Pumpen in Blockausführung
- Druckstutzen und maximaler Betriebsdruck:
 - Rp ¾ für Größen 1-3-5 in Blockausführung, bis PN 10
 - Rp 1 ¼ für Größen 1-3-5, Rp 2 für Größen 10-15-22 gekuppelt, bis PN25
 - Flansche für Größen 33-92, bis PN16

Die angegebene hydraulische Leistung entspricht der ISO 9906/HI 14.6 Grad 3B.

Die Drehrichtung ist durch einen Pfeil auf der Laterne und der Kupplung gekennzeichnet: im Uhrzeigersinn (Pumpe von oben betrachtet).

Motor

Für gekoppelte Konfigurationen:

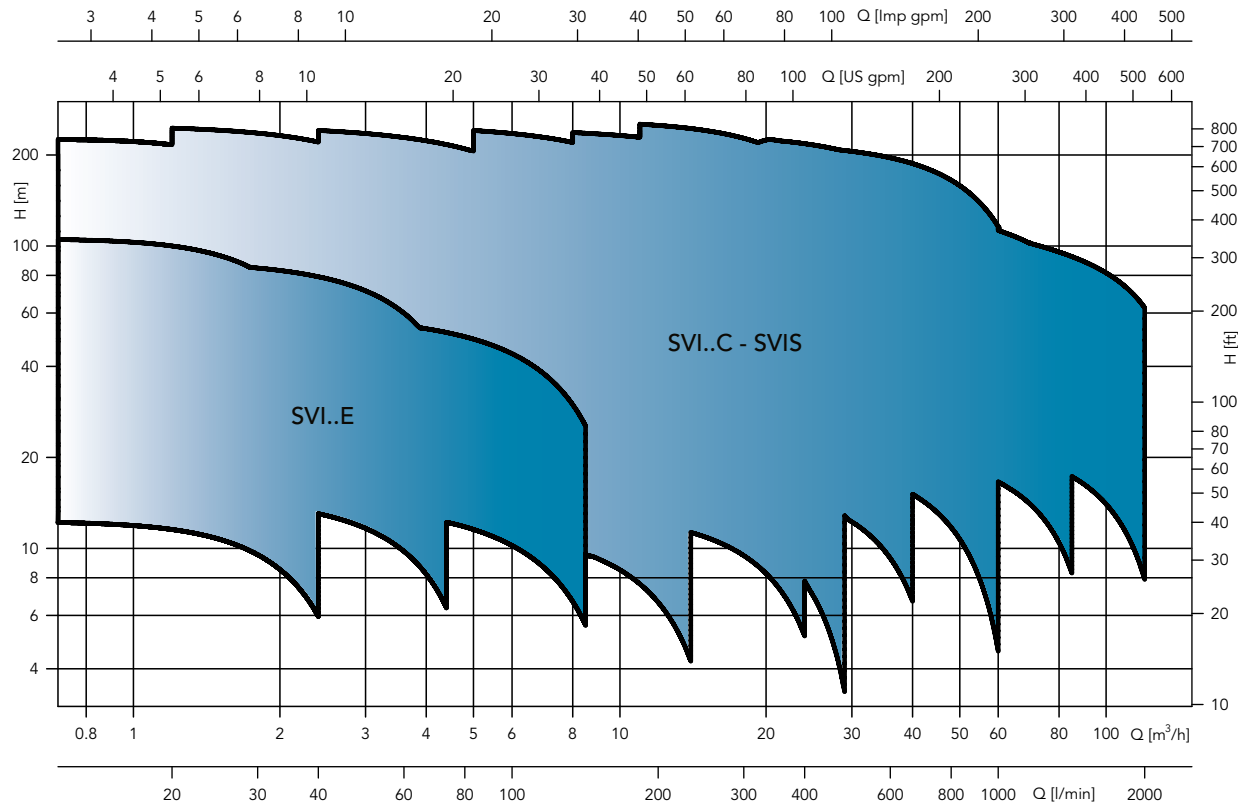
- IEC-Rahmenmotoren
- Standardspannung: siehe Optionen in dem Bezeichnungsschlüssel

Für Konfigurationen in Blockausführung:

- 2-polige Motoren in geschlossener Bauweise und mit Außenlüftung
- In Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 640/2009 und der IEC 60034-30
- Schutzart: IP 55
- Isolationsklasse 155 (F)
- Leistungen gemäß EN 60034-1
- Standardspannung: siehe Optionen in dem Bezeichnungsschlüssel
- Betriebstemperatur:
 - einphasig von 0°C bis 40°C
 - dreiphasig von 0°C bis 55°C

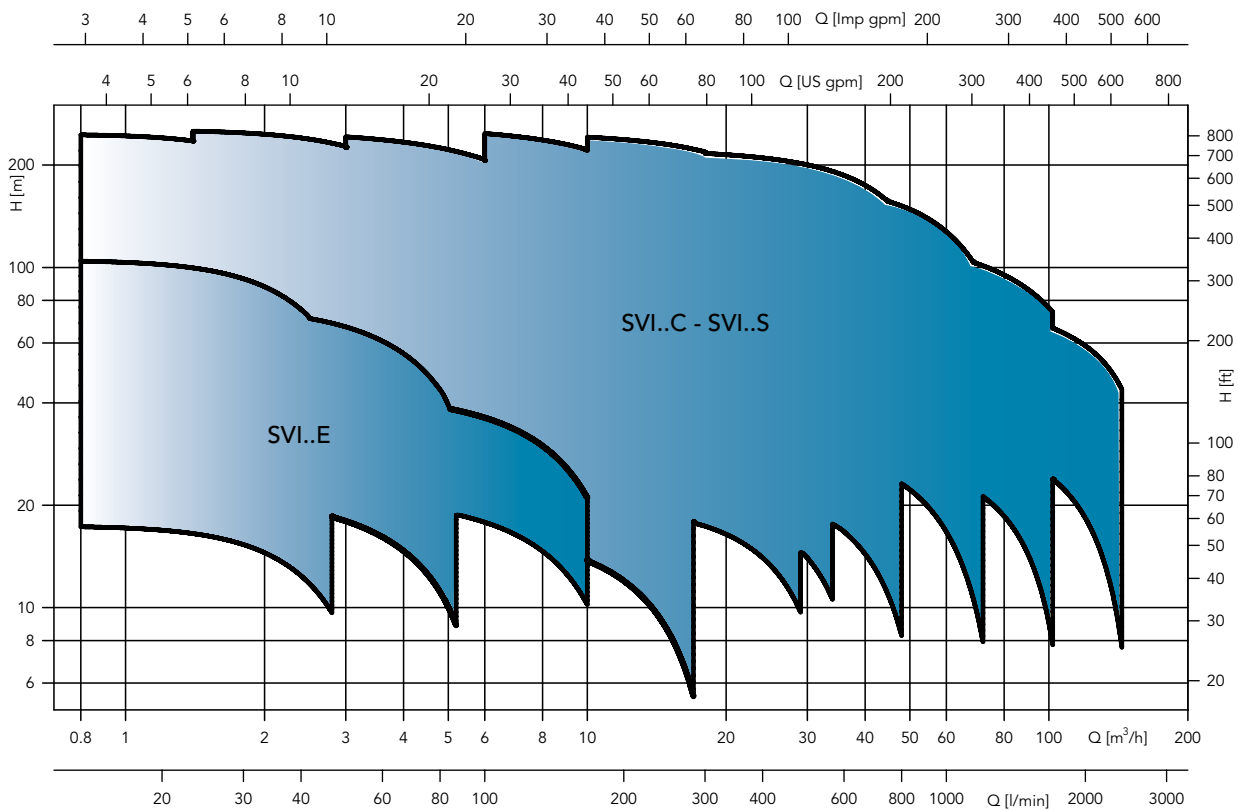


e-SVI Pumpe Kennfelder bei 50 Hz



05071_B_CH

e-SVI Pumpe Kennfelder bei 60 Hz



05071B_C_CH

e-SVIE: Mehrstufige Eintauchpumpe aus Edelstahl mit Xylem Smart Motor

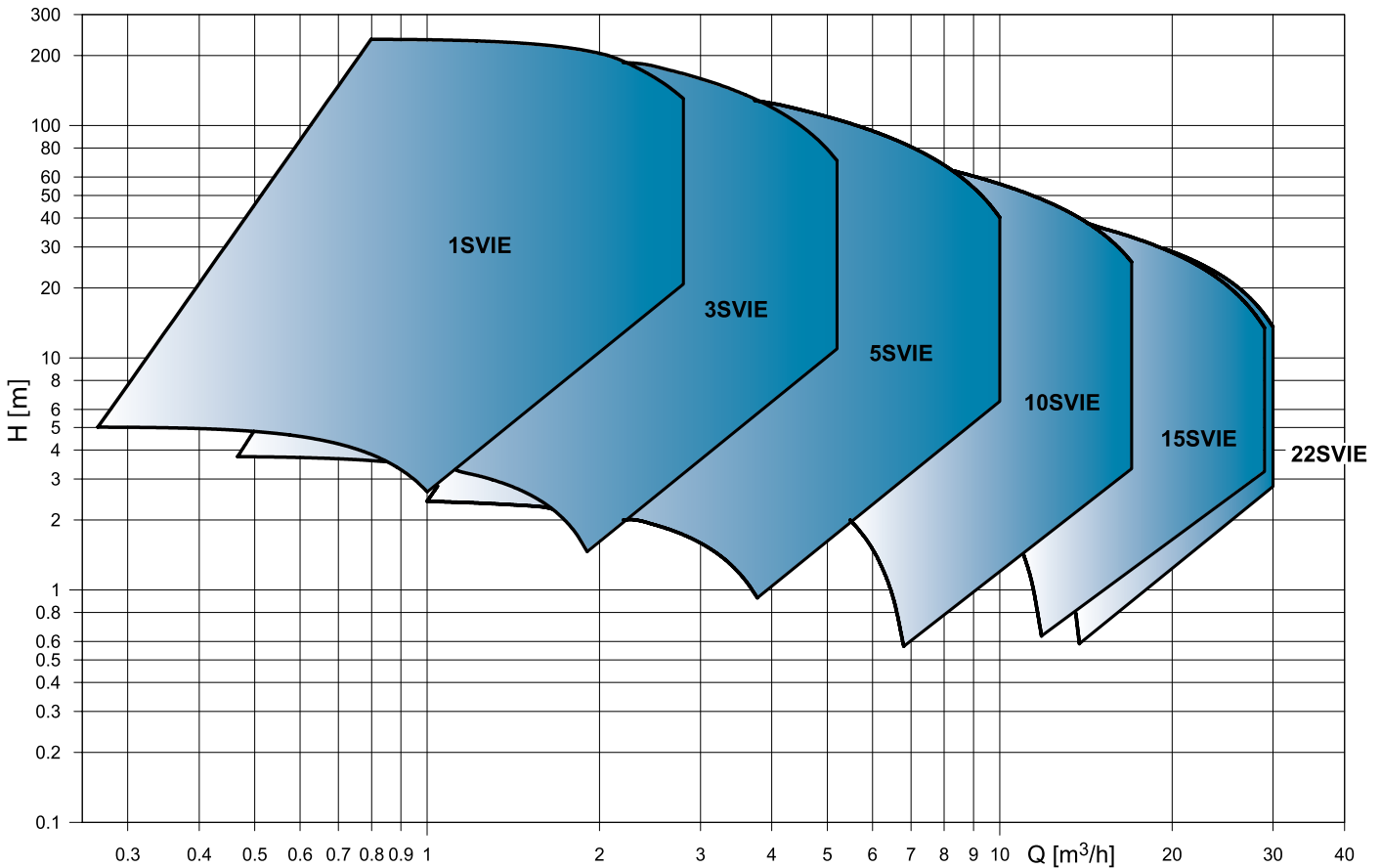
Eine smarte, hocheffiziente Hydraulik sorgt für die absolut geringsten Betriebskosten bei einer Vielzahl von Anwendungen, worin die Bereiche Industrie, OEM und gewerbliche Gebäudetechnik eingeschlossen sind. Die e-SVIE deckt Bereiche mit verschiedenartigsten Konstruktionsarten ab. Auch Sonderausführungen sind erhältlich.

- Der Xylem Smart Motor, ein IE5 Permanentmagnetmotor, bietet einen Wirkungsgrad, der weit über einem Standard IE3 liegt.
 - Umfasst eine breite Palette von Überwachungs-, Steuerungs- und Sicherheitsfunktionen, die sofort nach dem Auspacken zur Verfügung stehen und nicht erst konfiguriert werden müssen.
 - Kann Einzel- oder Mehrpumpensysteme mit bis zu drei Pumpen betreiben, ohne dass ein externes Bedienfeld oder SPS erforderlich ist.
 - Übertrifft die hydraulische Leistung von Ausführungen mit fester Drehzahl in einer kompakteren Bauweise.
- Entwickelt für eine schnelle, einfache Wartung mit einer Gleitringdichtung.
- Verringerter Axial Schub für eine höhere Lebensdauer des Lagers der Standardmotoren.



Technische Daten	
Phasen und Spannung	Einphasig 208-240 V +/- 10% bis 1,5 kW, dreiphasig 208-240/380-460 V +/- 10 %, bis 1,5 kW (2,2 kW: 380-460 V +/- 10 %)
Leistung	bis 2,2 kW
Mehrpumpen-Kapazität	bis zu 3 Einheiten
Stromversorgung	50/60 Hz
EMV-Klasse	C2
Kommunikation	BACnet und Modbus Standard bei Einzelpumpen
Motor	IES2-Paket mit IE5-Motoren
Schutzgrad	IP55
Umgebungstemperatur	-20°C/50°C bei voller Leistung
Abschaltschutz	Kein Durchfluss, unterbrochene Leitung und Trockenlauf
Kontrollen	Konstanter Druck, Anpassung der Systemkennlinie und externes Signal
Sonstiges	Standard - automatische Teststarts, Auto-Smart-Cycle, Wechsel von Lead- und Lag-Pumpeneinheiten, Speicher für Störungsmeldungen des Inverters und Betriebsstundenzähler. Optional - Störungs- und Übertemperatursensoren.

e-SVIE Pumpe Kennfelder bei 50 Hz und 60 Hz



Technische Daten e-SVIE

- Fördermenge: bis 19 m³/h
- Förderhöhe: bis 215 m
- Temperatur des beförderten Mediums (mit Standard-Gleitringdichtung):
 - von -10 °C bis +90 °C bei gekuppelten Ausführungen
 - von -10 °C bis +60 °C bei Pumpen in Blockausführung
 - erweiterbar bis 120°C bei besonderen Gleitringdichtungen
- Druckstutzen und maximaler Betriebsdruck:
 - Rp 3/4" für Größen 1-3-5 in Blockausführung: bis PN10
 - Rp 1 ¼ für Größen 1-5, Rp 2 für Größen 10-22 gekuppelt: bis PN25
- Die angegebene hydraulische Leistung entspricht der ISO 9906 Grad 3B

Xylem Hydrovar® pumpenmontierter Drehzahlregler

Hydrovar ist der intelligente Pumpendrehzahlregler, der die Leistung dem Bedarf anpasst. Xylem Hydrovar ist effizient und einfach einzubauen und zu bedienen. Damit ist er der ideale Drehzahlregler für Neu- und Nachrüstungen. Der Hydrovar-Regler kann bei jedem AC-Motor zum Einsatz kommen und lässt sich entweder direkt anschließen oder an die Wand montieren. Die integrierte Anwendungssoftware macht ihn zu einem Regler, der am einfachsten in Betrieb zu nehmen, zu programmieren und zu bedienen ist und dabei praktisch jede Pumpenkonfiguration zulässt.



Merkmale

- Einfache Einrichtung und Inbetriebnahme
- Energieeinsparungen (bis zu 70 %)
- Großes LCD-Display
- Vorprogrammiert für Standardmotoren
- 28 Sprachen
- Erweiterte Motorregelung zur Reduzierung der Erwärmung und Verlängerung der Lebensdauer des Motors
- Integrierter THDi-Filter für eine bessere Netzqualität und daraus folgender Verlängerung der Lebensdauer
- Standardmäßige Mehrpumpensteuerung für bis zu acht (8) Pumpen ohne einzelndem Ausfallpunkt (SPOF)
- Optionale Premium Platine für E/A-Erweiterung
- Abwärtskompatible auf bereits vorhandene Hydrovar-Produkte
- BACnet und Modbus standardmäßig für die nahtlose Integration eines BMS

Technische Daten	
Eingangversorgung (von 1,5 kW bis 22 kW):	<ul style="list-style-type: none">• Einphasig 208-240 V ± 10 %, 1,5-4 kW, 50 oder 60 Hz• Dreiphasig 208-240 V ± 10 %, 1,5-11 kW, 50 oder 60 Hz• Dreiphasig 380-460 V ± 10 %, 1,5-22 kW, 50 oder 60 Hz
Ausgangsfrequenz	von 30-60 Hz
EMV-Klasse	Dreiphasig C2, Einphasig C1
Maximale Raumtemperatur	40 °C
Schutzgrad	IP55
Kommunikation	RS485 Interface, BACnet, Modbus

Anwendungen

Typische Anwendungen

Mit dem Ziel der Flexibilität und Zuverlässigkeit entwickelt, sind die e-SVI eintachbaren Mehrstufenpumpen die ideale Wahl für an Tanks anzubringende Top-Mount-Anwendungen. Die Auslegung der Pumpe stellt eine erfolgreiche Lösung für viele Anforderungen in den Bereichen Industrie, OEM und gewerbliche Gebäudetechnik dar und deckt ein breites Spektrum an Anwendungen ab.

INDUSTRIE



- Kühl- und Schmierkreisläufe für Werkzeuge

- Kühlsysteme

- Werkzeugmaschinen

- Regelung der Prozesstemperatur

- Industrielle Waschsyste
(Entfetten von mechanischen Teilen)

- Unterdrucksetzung sauberer Flüssigkeiten

- Transfer von Kondensat

- Filtersysteme (Umkehrosmose)

- Wärmetauscher

- Wasch- und Reinigungssysteme
(Reinigung von Brunnen, Pkws und Lkws)

- Reinigung von Elektronikschaltungen

- Gewerbliche Waschmaschinen

Gepumpte Flüssigkeiten

- Kühl- und Schmierflüssigkeiten

- Emulsionen

- Schneid-, Hydraulik- und Motoröl

- Kondensation

- Wasser mit Reinigungsmitteln

- Demineralisiertes Wasser

- Wasser und Glykol

OEM



Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Wir sind ein globales Team, das ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wasserverwendung und die Aufbereitung sowie Wiedernutzung von Wasser in der Zukunft verbessern. Wir unterstützen Kunden aus der kommunalen Wasser- und Abwasserwirtschaft, der Industrie sowie aus der Privat- und Gewerbegebäudetechnik mit Produkten und Dienstleistungen, um Wasser und Abwasser effizient zu fördern, zu behandeln, zu analysieren, zu überwachen und der Umwelt zurückzuführen. Darüber hinaus hat Xylem sein Produktportfolio um intelligente und smarte Messtechnologien sowie Netzwerktechnologien und innovative Infrastrukturen rund um die Datenanalyse in der Wasser-, Elektrizitäts- und Gasindustrie ergänzt. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Kombination aus führenden Produktmarken und Anwendungskompetenz, getragen von einer Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf xylem.com.



Hauptsitz

Gloor Pumpenbau AG
Thunstrasse 25
CH-3113 Rubigen
Tel. +41 (0)58 255 43 34
info@gloor-pumpen.ch
www.gloor-pumpen.ch

Filiale Mittelland

Gloor Pumpenbau AG
Industriestrasse 25
CH-5036 Oberentfelden



Filiale Suisse Romande

Gloor Pumpenbau SA
Rue du Collège 3 | Case postale
CH-1410 Thierrens
Tél. +41 (0)58 255 43 34
info@gloor-pompes.ch
www.gloor-pompes.ch

Alle Rechte vorbehalten.

Lowara, Hydrovar und Xylect sind Handelsmarken der Xylem Inc. oder einer ihrer Tochtergesellschaften.

© 2021 Xylem, Inc. 04/21